



Desktop Quick Reference

< 가 >

1. 장비실 환경 설정

- 전기 사양: 200-240VAC, 50-60Hz, 3.5A 단상 (단독 전원 권장)
- 온도: 18~25°C (Tango 및 Agilus 등의 연질 재료 사용 시 21°C 이하 유지 필수)
- 습도: 30~70% 상대 습도
- 필수사항: 히터 또는 에어컨, 제습기 등을 이용하여 적정 온도 및 습도 유지
- 필요 사항으로 장비 및 세척기 가동 시 나는 냄새로 인하여 환기를 위한 환풍기 시설 필요합니다.

2. 재료 보관/ 처리 방법

1) 재료보관 환경

온도 : 16~27°C 습도 : 30%~70% , 환기가 잘되고 실내의 건조한 장소

2) 재료 취급 / 보관

유통 기한: 새로운 재료 구매 시 박스 겉면 스티커 및 재료 바닥에 표기 유통 기한 필히 확인 후,

6개월 미만의 재료는 교환 요청

3) 폐기물 처리

- 완전히 경화된 인쇄 모델은 일반 사무실 쓰레기로 처리할 수 있습니다. 하지만 프린터 폐기물 처리 시, 특별한 주의가 필요 합니다.
- Objet 프린터에서 폐기물 컨테이너 제거 시, 네오프렌 또는 니트릴 장갑 및 안전고글을 착용하십시오.
- Objet 프린터의 액체 폐기물은 유해 산업 폐기물로 분류 됩니다. 따라서 프린팅 재료 폐기물은 사람과 접촉되지 않고 수원 오염이 일어나지 않는 방식으로 싸서 처리해야 합니다. 사용한 카트리지와 폐기물 컨테이너는 지역 규정에 따라 폐기 하십시오.

3. 장비 유지 및 관리

1) 장비 관리 주기 표 (페이지수는 유저 가이드내용 참조)

매일	매주	필요	관리 작업
●			• 131 페이지: Head & Roller Cleaning
●			• 131 페이지: Build Tray Cleaning
	●		• 135 페이지: Pattern Test
	●		• 133 페이지: Wiper 상태 점검 및 Cleaning
	●		• 프린터 및 서버 컴퓨터 재 시작
		●	• 163 페이지: UV Calibration – 300H
		●	• 141 페이지: Head alignment – 300H
		●	• 165 페이지: Load cell Calibration – 500H

Desktop Quick Reference

2) 재료 교체 방법



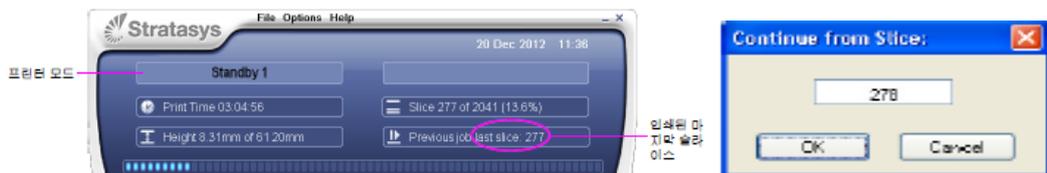
- ① 프린터 전면 Cartridge Drawer Open
- ② 새로운 Cartridge 장착 시 해당 칸에 삽입
- ③ 교체 시 이전 Cartridge 제거 후 새로운 Cartridge 삽입
- ④ 재료 Drawer Close

◆ 재료 카트리지 로드 및 교체에 대한 참고사항

- ① 다른 유형의 Cartridge 삽입 시 *Options*(옵션) 메뉴 **Material Replacement Wizard** 실행
 재료 교체 시, 사용된 카트리지에 **100g이 넘는 재료가 포함된 경우에만 작업 가능.
- ② Cartridge 교체 팁
 - 조형 중 Cartridge 교체 가능
 - 조형 중 Cartridge 교체하면서 장비가 중지 되어도 이어서 제작 가능
 ♣ 하기의 3)번 참조

3) 조형이 멈춘 후 다시 제작 시작

- ① 프린터가 오프라인 모드에 있는 경우, 프린터 인터페이스 하단의 **빨간색 버튼**을 클릭하여 **온라인 모드로 전환**. (**빨간색 버튼 -> 초록색 버튼 전환됨**)
- ② Objet Studio 의 *Job Manager* (작업관리자)화면에서 *Resume*(다시 시작)아이콘 을 클릭



- ③ 슬라이스 번호를 확인.
- ④ 확인된 슬라이스 수에 1을 더하여 Objet studio 화면에 입력 후 실행.
(ex : Last slice 277 일 경우 278을 입력)

Desktop Quick Reference

4) 서포트 제거

- ① 다음 두 가지 유형의 서포트 재료를 사용할 수 있습니다.
 - **SUP705(FullCure705):** 모든 Stratasys PolyJet 3D 프린터에 적합한 젤 같은 서포트 재료.
 - **SUP706:** 일부 프린터에서 사용 가능하고 **수산화나트륨(NaOH)와 메타규산나트륨(Na₂SiO₃)용액**에서 용해되어 쉽게 제거됨.
- ② SUP705(FullCure705), SUP706은 아래 방법을 사용하여, 조형된 모델에서 제거할 수 있습니다.
 - 손으로 제거
 - 워터젯을 이용한 수압으로 제거
 - SUP705: **1% 수산화나트륨(NaOH)** 용액 (부드러운 표면 마감 처리에 권장됨)
 - SUP706: **2% 수산화나트륨(NaOH)와 1% 메타규산나트륨(Na₂SiO₃)** 용액

5) 프린터 미사용 시 관리

프린터를 일주일 이상 사용하지 않을 경우에만 Objet 프린터를 종료해야 합니다.

그렇지 않으면 프린터를 *Idle*(정지) 모드로 켜둘 수 있습니다. (유저 가이드 6-20페이지 참조)

① 일주일 미만 미사용 시

매일 Purge 작업하고 일주일에 한번 이상 모델 인쇄

프린터나 프린터 컴퓨터를 종료하기 전에 **Head cleaning** 을 진행 한 후 **ShutdownWizard** 실행

② 일주일 이상 미사용 시

매일 Purge 작업하고 일주일에 한번 이상 모델 인쇄

Material Flush/Fill Wizard 실행. 이 Wizard는 **cleaning fluid**로 프린트 재료를 교체.

③ 프린터 관리 TIP

상기에서 설명한 종료 프로세스는 프린터의 Head Block에서 프린터 재료를 비우는 것입니다.

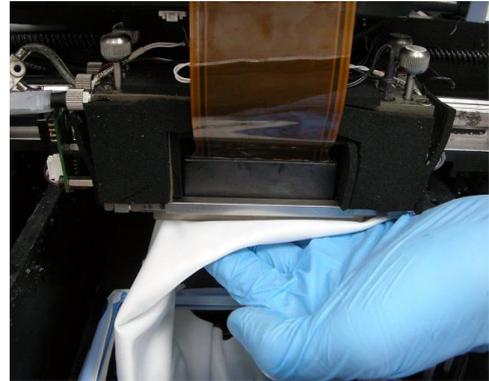
종료 프로세스는 약 160g의 재료가 소비됩니다. 다른 방법으로는 매일 Purge를 하고 일주일에 한번 이상 모델을 인쇄하여 관리할 수 있습니다.

Desktop Quick Reference

6) 주요 관리사항

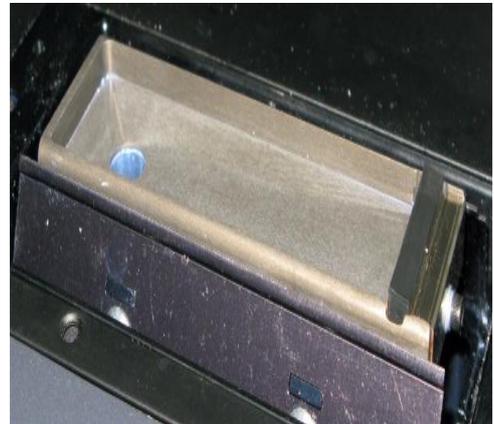
A. Head & UV & Roller Cleaning (프린팅 전/후)

- ① *Options* > Wizard > Head Cleaning
 - Roller는 돌러가면서 전체를 청소
 - **IPA (이소프로필 알코올) 사용
 - UV Lamp Cleaning 시 3M paper 사용
(손으로 만졌을 시 매끄러워야 함)



B. Wiper 상태 점검 및 Cleaning

- ① *Options* > Wizard > **Wiper Cleaning**
 - 고무 와이퍼가 퍼지 시퀀스 후 프린트 헤드에 남는 재료를 제거합니다. 이 작업은 각 인쇄 작업 후 자동으로 수행되며, 유지 관리 중에는 수동으로 수행 합니다.
 - 일주일에 한 번 이상 와이퍼 및 주변 영역을 청소해야 합니다. 와이퍼가 손상되거나 닳은 경우 교체하십시오. **IPA (이소프로필 알코올) 사용



C. Pattern Test

- ① F3 키 또는 *Options* > Pattern Test
 - ② 빌드 트레이에서 용지가 제 자리에 있는지 확인.
- 패턴 테스트 결과가 괜찮지 않은 경우: *Options* (옵션) 메뉴에서 Purge Sequence 및 Head cleaning 후 다시 Pattern Test 실행

