

## (주)프로토텍

서울 금천구 가산디지털 1로 19,  
대륭테크노타운 18차 303호  
08594

TEL: 02-6959-4113  
FAX: 02-6959-4103  
www.prototech.co.kr

수	신	: 수신처 참조	일자	: 2020년 08월 13일
발	신	: (주)프로토텍		
제	목	: 여름철, 장마철 재료 보관 주의사항 안내		

1. 귀교 및 귀사의 익일 번창 하심을 기원하며 항상 도움주심에 감사 드립니다.
2. 여름철, 장마철에는 고온 다습한 환경에 재료 불량 문제 발생 가능성이 높습니다.
3. 이에 올바른 재료 보관 방법을 안내드립니다.

### 가. FDM 재료 보관 방법

- (1) FDM 재료의 경우 카드리지에 보관방법이 기본적으로 안내되어 있습니다.  
안내되어 있는 방향으로 세워서 기본적으로 보관을 해주셔야 하며, 그렇지 않은 경우 재료의 무게로 인해 감겨있는 필라멘트가 섞여 꼬이는 현상이 발생할 수 있습니다.
- (2) FDM의 재료는 습기에 매우 취약합니다.  
보관하실 때에는 카트리지를 넣을 수 있는 지퍼팩을 구매하시어 지퍼팩안에 넣어 보관해주셔야 하며, 지퍼팩안에는 습기에 대한 피해를 최소화할 수 있는 제습제(실리카겔)을 넣어 보관해주시면 습기로 인한 피해를 줄일 수 있습니다.
- (3) 재료를 보관하고 있는 공간은 항상 온도를 13°C~24°C를 유지시켜야 하며, 습도는 20~60%를 유지해 주셔야 합니다.(보관실은 온도 및 습도를 확인할 수 있는 온도계를 항상 비치해 주시기를 권장드립니다.)



[사진 : 재료를 눕혀서 보관 시 재료 꼬임 발생]

## (주)프로토텍

서울 금천구 가산디지털 1 로 19,  
대륭테크노타운 18 차 303 호  
08594

TEL: 02-6959-4113  
FAX:02-6959-4103  
www.prototech.co.kr

### 나. Polyjet 재료의 보관방법

- (1) Polyjet 재료의 경우 16-27° C (60-81° F) 사이에 환기가 잘 되는 실내의 건조한 장소에 재료 카트리지를 보관해 주시기 바라며, 열이나 화염에 노출되는 경우, 카트리지가 터지거나 점화될 수 있습니다.
- (2) 극단적으로 고온 다습한 상태는 Polyjet 3D 프린터 작동에 부정적으로 영향을 줄 수 있습니다.  
다음 범위 내로 작업 영역을 유지하기 위해 필요한 경우, 환기 또는 에어컨 시스템을 사용하는 것이 좋습니다.
- (3) 재료를 보관하고 있는 장소는 18°-25° C(64°-77° F)의 온도와 습도 30%-70%를 유지해 주셔야 합니다.
  - Tango 나 Agilus 와 같은 연질 재료 사용 시에는 반드시 장비실 온도를 22°C 이하로 유지해 주시는 것이 중요합니다.)
  - 보관실은 온도 및 습도를 확인할 수 있는 온도계를 항상 비치해 주시기를 권장드립니다.

이 외 궁금하신 사항이나 더욱 구체적인 내용은 Prototech\_ca@prototech.co.kr 또는 1544-7662(내선번호 1)로 연락 주시면 빠르게 답변 드리도록 하겠습니다.

감사합니다.

서울특별시 금천구 가산디지털1로 19  
303호(가산동, 대륭테크노타운18차)

**(주) 프로토텍**  
대표이사 신 영 문

